

媒体联系人:

Frédérique Thomas
Safran Nacelles
Tel: +33 (0)1 61 31 69 00
frederique.thomas@safrangroup.com

Jennifer Villarreal
GE Aviation
Tel: +1 616 241 8643
jennifer.villarreal3@ge.com

奈赛公司创新短舱系统助力中国商飞 C919 首飞

2017年5月5日，中国上海——今日，中国商飞 C919 成功首飞，这标志着奈赛公司创新型 O 型涵道反推装置短舱系统的首次亮相。对 C919 双发喷气式客机而言，该系统不仅提升了飞机的运行性能和效率，降低了飞机重量，还能够方便发动机的维修。

奈赛公司是赛峰短舱公司和通用电气航空集团中河飞机系统公司组建的 50/50 平股合资公司。C919 短舱系统汇集了两家母公司的技术专长，实现了与 C919 LEAP-1C（由 CFM 国际公司研发）涡扇发动机的集成。

奈赛公司总裁 Kenneth Onderko 先生表示：“借助两家母公司在设计、集成和制造方面的技术专长，我们高性能的短舱系统才能够装配 C919 翱翔蓝天。这是中河飞机系统公司和赛峰短舱公司成员恪尽职守、无私奉献的成果。他们全程参与了整个研发过程。”

奈赛公司为 LEAP-1C 发动机提供的短舱系统的关键部件包括：全新的 O 型涵道反推装置构型；与发动机连接的风扇罩；能够减小发动机变形并增强翼上性能的集成安装连接系统。

奈赛短舱设计的一大创新之处在于，用一整块复合材料的 O 型涵道反推装置构型代替了传统两块 D 型门式反推结构。当反推打开时，O 型涵道移动罩向后滑动至推力反向位置，由于移除了原本存在于发动机外涵道的阻力杆，不仅改善了涵道中的气体流动、降低了油耗，而且还增加了反推效率。同时，O 型涵道反推系统由改进型电力反推作动系统（ETRAS）驱动展开，取代了之前较为沉重的液压反推装置，从而提高了可维护性。

短舱系统的另一项技术优势是通过采用一整片唇口表面的进气道低阻力前端（大型商用机上最大的进气部件），从而改善气流并降低噪音。此外，进气口具有直喷管防冰系统，相较于传统的短舱防冰系统，该系统通过将发动机引气更直接有效地在进气道唇口内涡动，能够大幅改善系统的重量、效率和易维护性。

秉承两家母公司在各自的短舱和反推系统生产线上的丰富经验，奈赛 LEAP-1C 的短舱还采用了大量的轻质、降噪复合材料。

在短舱系统的研发过程中，奈赛公司与 CFM 国际公司（赛峰飞机发动机公司与通用电气公司的平股合资公司）密切合作，成功研制出了航空运输史上真正意义的首款集成推进系统。

在整个短舱系统的研发阶段，以及 C919 的飞行测试和工业化阶段，奈赛公司的现场团队就在 C919 的首飞地点——上海浦东国际机场，为其提供现场支持。奈赛公司的 O 型反推装置在 C919 首次着陆时使用，展现了从 C919 飞行测试以来一贯的高性能。

###

关于奈赛 (www.nexcelle.com)

奈赛为未来全球旅行创造智能短舱系统。公司总部位于美国俄亥俄州辛辛那提，是赛峰短舱公司与中河飞机系统公司各出资 50% 的合资公司，是发动机短舱、反推力装置和航空部件行业领先的供应商。公司联合 CFM 国际公司、GE 航空和赛峰集团，为各类飞机提供集成推进系统开发、生产和产品支持上卓越无双的专业技术与服务。